

stanok

via Campania, 4 - Fizzonasco di Pieve Emanuele (Mi) - Italy
telefono +39 02.55.30.58.59 - fax +39 02.51.68.71.39
www.stanok.it - info@stanok.it



HT & HT SPECIAL

La saldatrice ad impulso serie HT è disponibile in due versioni: con barre rivolte verso l'operatore oppure la versione HT Special con le barre saldanti rivolte verso il tavolo in modo da consentire al tavolo stesso di fornire un piano di appoggio al sacchetto.

La versione HT Special è particolarmente indicata per chiudere sacchetti pesanti o di grandi dimensioni.

Entrambe le versioni vengono applicate a bordo tavolo mediante pinze regolabili. Il movimento delle ganasce saldanti avviene mediante pedale meccanico. La saldatura ad impulso è regolabile tramite l'apposito temporizzatore posto sulla scatola di alimentazione.

L'utilizzo della saldatrice HT è molto semplice. E' sufficiente regolare il tempo di saldatura in base allo spessore del sacchetto e premere il pedale meccanico fino a spegnimento della spia che indica la fine del ciclo di saldatura.

La serie HT è disponibile in 6 versioni: da mm. 380 fino a mm. 1380.



These tabletop sealing devices are suitable for rapid and simple sealing of film widths up to length of 1380 mm.

The application examples are highly diversified and range from the manufacture of film bags and hoods, including sealing in mattresses to secure enclosure of textiles and printed matter.

It is also possible to bend hard film.

The devices are simply clamped in place on the table edge and connected to the pulse generator. The HT works away from the table and the sealing bars face towards the user.

With the HT SPECIAL, the table can be used as a support.

Both hands remain free. Long sealing seams can therefore also be produced.

Both versions are operated using a foot lever.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA



| | |
|--|---------------|
| HT 580 | |
| Lunghezza barre saldanti (mm) <i>Sealing length</i> | |
| Larghezza saldatura (mm) <i>Sealing width</i> | 4 |
| Spessore max. saldabile (mm) <i>Max film thickness</i> | 2x0,4 PE film |
| Alimentazione <i>Main connection</i> | 230V/50 Hz |
| Peso totale con alimentazione <i>Total weight</i> | Kg. 36 |
| Dimensioni pedale compresso (mm) <i>Total dimension</i> | 650x280x850h |



| | |
|--|----------------|
| HT 780 | |
| Lunghezza barre saldanti (mm) <i>Sealing length</i> | 780 |
| Larghezza saldatura (mm) <i>Sealing width</i> | 4 |
| Spessore max. saldabile (mm) <i>Max film thickness</i> | 2x0,40 PE film |
| Alimentazione <i>Main connection</i> | 230V/50 Hz |
| Peso totale con alimentazione <i>Total weight</i> | Kg. 50 |
| Dimensioni pedale compresso (mm) <i>Total dimension</i> | 850x280x850h |



| | |
|--|----------------|
| HT 980 | |
| Lunghezza barre saldanti (mm) <i>Sealing length</i> | 980 |
| Larghezza saldatura (mm) <i>Sealing width</i> | 4 |
| Spessore max. saldabile (mm) <i>Max film thickness</i> | 2x0,40 PE film |
| Alimentazione <i>Main connection</i> | 230V/50 Hz |
| Peso totale con alimentazione <i>Total weight</i> | Kg. 52 |
| Dimensioni pedale compresso (mm) <i>Total dimension</i> | 1050x280x850h |

| | |
|--|----------------|
| HT 1180 | |
| Lunghezza barre saldanti (mm) <i>Sealing length</i> | 1180 |
| Larghezza saldatura (mm) <i>Sealing width</i> | 4 |
| Spessore max. saldabile (mm) <i>Max film thickness</i> | 2x0,40 PE film |
| Alimentazione <i>Main connection</i> | 230V/50 Hz |
| Peso totale con alimentazione <i>Total weight</i> | Kg. 53 |
| Dimensioni pedale compresso (mm) <i>Total dimension</i> | 1250x280x850h |



Stanok si riserva di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

Technical alteration without prior notice.

| | |
|--|----------------|
| HT 1380 | |
| Lunghezza barre saldanti (mm) <i>Sealing length</i> | 1380 |
| Larghezza saldatura (mm) <i>Sealing width</i> | 4 |
| Spessore max. saldabile (mm) <i>Max film thickness</i> | 2x0,40 PE film |
| Alimentazione <i>Main connection</i> | 230V/50 Hz |
| Peso totale con alimentazione <i>Total weight</i> | Kg. 55 |
| Dimensioni pedale compresso (mm) <i>Total dimension</i> | 1450x280x850 |